

IZJAVA O LASTNOSTIH

DoP št. 0756-CPD-0361 - SL

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:

fischer injekcijski sistem FIS V

2. Tip, serijska ali zaporedna številka ali kateri koli drug element, na podlagi katerega je mogoče prepoznati gradbene proizvode, v skladu s členom 11(4):

ETA-10/0383, dodatek 1 – 5

3. Predvidena uporaba ali predvidene vrste uporabe gradbenega proizvoda v skladu z veljavno harmonizirano tehnično specifikacijo, kot jih predvideva proizvajalec:

generični tip	povezovalno sidro
za uporabo v	zid iz polnih, votlih ali luknjastih zidakov
opcija / kategorija	ETAG 029: Use category b, c
obremenitev	Statično in skoraj statično
Material	Pocinkano jeklo: Le v suhem zaprtem prostoru velikosti: M8, M10, M12, M16
	Nerjaveče jeklo uporaba v suhi notranjosti in na prostem pod agresivnimi pogoji velikosti: M8, M10, M12, M16
	zelo korozijsko odporno jeklo uporaba v suhi notranjosti in na prostem pod agresivnimi pogoji velikosti: M8, M10, M12, M16
temperaturno območje	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. Ime, registrirano trgovsko ime ali registrirana blagovna znamka in naslov proizvajalca v skladu s členom 11(5):

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Nemčija

5. Po potrebi ime ali naslov pooblaščenega zastopnika, katerega pooblastilo zajema naloge, opredeljene v členu 12(2): ---

6. Sistem ali sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti gradbenega proizvoda, kot je določeno v Prilogi V: **1**

7. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega velja harmoniziran standard: ---

8. Za izjavo o lastnostih glede gradbenega proizvoda, za katerega je bila izdana evropska tehnična ocena:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) izdal ETA-10/0383

na podlagi ETAG 029. ETAG 029 - Use category b, c and w/w

MPA Darmstadt 0756-CPD izvedel

- (i) določitve tipa proizvoda na podlagi preskušanja tipa (vključno z vzorčenjem), izračuna tipa, vrednosti iz preglednice ali opisne dokumentacije proizvoda;
 - (ii) začetnega pregleda proizvodnega obrata in tovarniške kontrole proizvodnje;
 - (iii) stalnega nadzora, ocenjevanja in vrednotenja tovarniške kontrole proizvodnje.
- v okviru sistema **1** in izdal potrdilo o nespremenljivosti lastnosti **0756-CPD-0361**.

9. Navedena lastnost

Bistvene značilnosti	metoda ocenjevanja	Lastnost	Harmonizirane tehnične specifikacije
značilna vlečna nosilnost	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, dodatek 12, dodatek 13	ETAG 029
	testiranja na gradbiščih, glej ETA	#NV	
značilna strižna nosilnost	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, dodatek 12, dodatek 13, dodatek 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	
minimalna medosna razdalja in razdalja do roba	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, dodatek 15	
	testiranja na gradbiščih, glej ETA	#NV	
odstopanja v dovoljenih mejah uporabnosti	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, dodatek 14	
	testiranja na gradbiščih, glej ETA	#NV	

10. Lastnosti proizvoda, navedenega v točki 1 in 2, so v skladu z navedenimi lastnostmi iz točke 9.

Za izdajo te izjave o lastnostih je odgovoren izključno proizvajalec, naveden v točki 4:

Podpisal za in v imenu proizvajalca:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18